

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.: RBS RB S 0-32 U1 U-A 20230228



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
RB S 0-32 U1 U-A
recyciertes gebrochenes Betongranulat 0988-CPR-0278/14
2. Verwendungszweck:
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 1242, Verwendungsklasse U1 bis U11 gemäß ÖNORM B3140, RVS 08.15.01 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung BGBl.:II:181/2015 novelliert mit BGBl. Nr. 290/2016. Konformitätserklärung gemäß §15 Recycling-Baustoffverordnung BGBl. II Nr. 181: Bestätigung, über die Durchführung der Qualitätssicherung gemäß §10 und Einhaltung der Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A und dementsprechend bei Übergabe des Recycling-Baustoffes das Ende der Abfalleigenschaft gemäß §14 Abs.1 erreicht.
3. Hersteller: Recyclingbaustoffe Seyring GmbH, 1030 Wien, Neulinggasse 14
Produktionsstätte: Recyclingwerk Seyring, 2201 Seyring, Am Weichselgarten 5
4. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+
5. Harmonisierte Norm: EN 1242:2002+A1:2007
notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, notifizierte Zertifizierungsstelle 0988
6. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	
Kornform, -größe und Rohdichte	RB S 0-32 U1 U-A	
4.2 Korngruppe	0/32	
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85	
4.4 Kornformkennzahl	SI ₄₀	
5.4 Rohdichte	NPD	
Reinheit		
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₃	
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden	
Anteil gebrochener Oberflächen		
4.5 Anteil gebrochener Körner	C _{90/3}	
Widerstand gegen Zertrümmerung		
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₃₀	
Raumbeständigkeit		
6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
6.5.2.2 Dicalciumsilikat-Zerfall von Hochofenstückschlacke		
6.5.2.3 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke		
Wasseraufnahme/-saugvermögen		
5.5 Wasseraufnahme M-%	WA ₂₄ ≤ 4	
Zusammensetzung/Gehalt		
C.3.4 Petrographische Beschreibung	recyciertes gebrochenes Betongranulat Rc ₉₀ , Rc _{ug} ^{NPD} , Rb _{NPD} ⁻ , Ra ₅ ⁻ , Rg ₂ ⁻ , X ₁ ⁻ , FL ₅ ⁻	
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen		
6.4 wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen		
6.2 Säurelösliche Sulfate		
6.3 Gesamtschwefelgehalt		
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern		
Widerstand gegen Abnutzung		
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Stoffe		
- Freisetzung von Schwermetallen	U-A ¹⁾	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A ¹⁾	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A ¹⁾	
Verwitterungsbeständigkeit		
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPD	
7.3.3 Frostwiderstand	F ₄	
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B3132 und ÖNORM B3140		
schwimmende Anteile FL	cm ³ /kg	≤ 4
Glas und sonstige Materialien Rg+X	M-%	≤ 1
Anteil aus Beton Rc	M-%	≥ 95

¹⁾ Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF BGBl. II 290/2016)

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht den erklärten Leistungen. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Wien, am 28.02.2023 Ing. Michael Zand, Qualitätssicherung
(Ort und Datum der Ausstellung) (Name und Funktion)

Pittel+Brausewetter
Gesellschaft m.b.H. (5)
1041 Wien, Gußhausstraße 16
Tel. +43 50828-2800

(Unterschrift)